

4.14 Etanchéité des zones très exposées aux UV

Description de l'application

Sur tous les bateaux de plaisance modernes, il est essentiel de rendre étanche l'ensemble des assemblages sans pour autant sacrifier l'esthétique de la finition. Les systèmes polyuréthane monocomposant Sikaflex® représentent une solution hautes performances pour l'étanchéité : en raison de leurs excellentes qualités d'adhérence sur des supports très variés, ces systèmes offrent souplesse et étanchéité permanentes, ainsi qu'une résistance à la corrosion.

Les colles et mastics d'étanchéité polyuréthane présentent toutefois une certaine sensibilité aux rayons UV. Après des périodes prolongées d'exposition, le joint peut se dégrader en surface et présenter de fines craquelures. Ces effets purement superficiels n'ont aucune incidence sur les propriétés d'adhérence et d'étanchéité du mastic. Toutefois, si le joint doit conserver durablement une finition soignée, il est préférable d'opter pour un polyuréthane spécialement conçu pour résister aux UV.

Le Sikaflex®-295 UV, disponible en noir ou en blanc, offre une excellente résistance aux rayonnements solaires ainsi qu'à l'eau de mer. Par ailleurs, le Sikaflex®-295 UV blanc possède de remarquables propriétés anti-jaunissement.

Le Sikaflex®-295 UV est donc particulièrement adapté à la réalisation de joints d'étanchéité sur les éléments d'accastillage de pont, les panneaux d'écouille, les rebords de hublots, etc.

Note : Ces instructions ne concernent pas les situations où les rayons ultraviolets sont susceptibles de s'attaquer directement aux surfaces de collage, c'est-à-dire dans le cas de substrats transparents. Veuillez consulter les instructions spécifiques à ce type d'application.

Le Sikaflex®-295 UV ne convient pas non plus au calfatage des ponts en teck.

Préparation des substrats

Bois



Poncer la surface de contact avec la coque avec un papier de verre 80/100 et aspirer les poussières.



Appliquer une couche mince et régulière de Sika® Primaire-290 DC à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur en feutre.



Temps de séchage : minimum 60 minutes - maximum 24 heures.

Aluminium, acier inox, peinture à base acrylique ou polyuréthane



Nettoyer le substrat avec le Sika® Cleaner-205 et un chiffon ou un papier sec, propre, non-pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : minimum 10 minutes - maximum 2 heures.

GRP



Poncer légèrement la zone de contact avec un papier de verre très fin. Aspirer les poussières.



Nettoyer le substrat avec le Sika® Cleaner-205 et un chiffon ou un papier sec, propre, non-pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : minimum 10 minutes - maximum 2 heures.



Appliquer une couche mince et régulière de Sika® Primaire-206 G+P ou de Sika® Primaire-215 à l'aide d'un pinceau propre ou d'un tampon applicateur en feutre.



Temps de séchage : minimum 30 minutes - maximum 24 heures.

Autres substrats, consultez le tableau d'utilisation des primaires en fin d'ouvrage.

Application du Sikaflex®-295 UV ☒



Le Sikaflex®-295 UV doit être appliqué en un cordon suffisamment large tout en prenant soin d'éviter d'emprisonner des bulles d'air. Les excès de produit expulsés au serrage peuvent être retirés à l'aide d'une spatule en plastique. Le joint d'étanchéité peut être lissé avec le Sika® Tooling Agent N. Cette opération doit être réalisée avant que le joint n'ait formé sa peau.



Les traces de Sikaflex® non-polymérisé peuvent être enlevées à l'aide du Sika® Remover-208. N'utiliser sous aucun prétexte un agent de nettoyage, ni le Sika® Cleaner-205 pour cette tâche.



Important : Consultez les notices techniques et les fiches de données de sécurité Sika qui sont à votre disposition auprès de votre représentant local Sika.

